

Coates

ELEKTROTEKNIKK

KULLBØRSTE-KURS VANNKRAFT (PÅ KUNDENS ANLEGG)

DEL 1 (Teori)



Del 1 Grunnleggende:

1. Synkrongenerator – oppbygging – kullbørstenes rolle
2. Kullbørster – utførelse og oppbygging – hvordan de tilvirkes
3. Forskjellige børstekvaliteter
4. Kullbørster – elektriske parametere – spenningsfall – belastningsevne - gnisting
5. Kullbørster – mekaniske parametere – friksjon – børstetrykk – slitasje
6. Kullbørser – Omgivelse: forurensning – temperatur – luftfuktighet
7. Oljedamp – løsninger - oljedampavsug
8. Sleperinger – oppbygging – materialer – u-rundhet – sporing – patina oppbygging
9. Børsteholder – oppbygging - ulike typer – innstilling - vedlikehold
10. Strømbelastning – beregning av riktig antall børster i maskinen
11. Børstetrykk – riktig måling
12. Ujevn strømfordeling mellom børstene – løsning
13. «børstebrann» - overslag – havari – årsak - løsning
14. Høy børsteslitasje – årsak - løsning
15. Støvproblemer – årsak – løsninger – børstestøv-avsug.
16. Børsteholdere – problemer og løsninger
17. Børste bytte – tilsliping - hvordan skal dette best utføres?
18. Sleperinger – slitasjeproblemer og løsninger
19. Diskusjon og planlegging av praktisk gjennomgang Del

LUNSJ

DEL 2 (praktisk gjennomgang ved maskinene under drift og ved stillstand)

Gjennomgangen tar ca. 1 time pr. maskin

(Maskinen i drift)

1. Beregning av strømgjennomgang i hver børste
2. Måling av strømgjennomgang i hver børste
3. Måling av temperatur på børster under drift
4. Måling av luftfuktighet, lufttrykk og temperatur

(Maskinen stoppes)

1. Måling av børstetrykk
2. Kontroll av bevegelighet av børster i holder
3. Inspeksjon av sleperinger
4. Inspeksjon av børster/tilkoblinger
5. Forslag til forbedringer – svare på spørsmål – rapport

Neste maskin osv.

Bildet viser måleutstyr som benyttes av deltakerne på dag 2.

Det måles:

- Børstetrykk (elektronisk)
- Fuktighet -Børste temperatur
- Strømgjennomgang i hver børste

Rapport på hver maskin utarbeides.



Sigurd Coates
Kursinstruktør